

Rowmark | Laserable Fluro



DESCRIPCIÓN

Llamativa gama de bicapas flúor especialmente diseñada para rotulación especial, de seguridad, o direccional y también para crear atractivos productos de merchandising, artesanía, bodas y eventos. Planchas de acrílico impactado laminado son idóneos tanto para láser como pantógrafo, impresión UV y vinilado. También se pueden doblar en caliente. El acabado es mate y compatible con aplicaciones de interior y exterior.



CARACTERÍSTICAS

Apto para	 - Interior - Exterior - Paneles de control - Señalética/etiquetado industrial
Acabados	Mate sin brillos
Medidas de la plancha	610 x 1219 mm
Grosor	1,6 mm (refs. LM922 ---)
Uso	- Rotulación de interiores - Rotulación de exteriores - Identificación personal - Tarjetas/placas de identificación de maquinaria - Rotulación de seguridad - Tarjetas / rotulación industrial - Trofeos / placas conmemorativas y de reconocimiento
Compatible con	 - Corte y grabado láser CO2 - Corte y grabado pantógrafo - Buril / Sierra / Guillotina - Biseladora - Plegadora en caliente - Serigrafía - Termoimpresión - Grabado de detalles finos - Resistente a luz UV - Adhesión
Profundidad de corte	0,08 mm
Profundidad de grabado	0,178 mm (capa base blanca) 0,254 mm (capa base negra)

CARTA DE COLORES DISPONIBLES



ROWFL922-694 1,6mm
rosa flúor-negro



ROWFL922-614 1,6mm
naranja flúor-negro



ROWFL922-934 1,6mm
verde flúor-negro



ROWFL922-704 1,6mm
amarillo flúor-negro



ROWFL922-612 1,6mm
naranja flúor-blanco



ROWFL922-932 1,6mm
verde flúor-blanco



ROWFL922-692 1,6mm
rosa flúor-blanco

PROPIEDADES FÍSICAS

	Valor	Método ASTM
Momento de fuerza IZOD Muesca a 22,78°C	0.012673 Kg/m	D-256
Fuerza tensil Hasta rotura Elongación antes de rotura	5.500 psi 50%	D-638 D-638
Fuerza flexural Carga hasta estirar la superficie externa 5%	10.300 psi	D-790
Resistencia arco eléctrico	10 ^{^12} Ohms/m2	D-495
Densidad relativa	1,15	D-792
Dureza Rockwell	M45	D-785
Temperatura de deflección Temperatura a la cual el material deflecta 0,254mm a 264 psi	79,44° C	D-648
Coeficiente de expansión térmica m/m/ °C	3,08 x 10 ⁻⁵	D-696
Punto de reblandecimiento Vicat Temperatura para que la aguja penetre 1mm (32° C/h, 1Kg)	97,78° C	D-1525

Nota_

El material **Fluoromark** se ablanda lo suficiente a aproximadamente 180 °F (82,22 °C), lo que permite doblarlo si se desea. También se puede taladrar, serrar, cortar y unir consigo mismo o con otros materiales. Rowmark utiliza resinas y películas plásticas estables a los rayos UV en la fabricación de sus productos para prolongar la vida útil del material cuando se utiliza en condiciones exteriores razonables, por lo que los productos Rowmark mantendrán su color durante más de dos años.

No conductor de la electricidad, aislante. Cumple con 10¹² ohmios/metro cuadrado o más en resistividad eléctrica, cumple con la normativa RoHS (sin halógenos), sin PVC, sin formaldehído ni fenol y con clasificación UL 94 HB. Se ha determinado que el material no contribuye a la combustión del material base.

Restricción de sustancias peligrosas (RoHS)/Certificación U.L./Materiales halogenados Rowmark ha investigado la directiva sobre la restricción de sustancias peligrosas (RoHS 3) emitida por la Unión Europea (directiva 2015/863/UE) a través de nuestra investigación en línea. Esta directiva RoHS prohíbe la distribución de productos a partir de junio de 2015 que contengan los siguientes materiales: plomo, mercurio, cadmio, cromo hexavalente, bifenilos polibromados y éteres difenílicos polibromados. La directiva parece aplicarse a todos los productos que funcionan con energía eléctrica y contienen componentes electrónicos. Rowmark cumple con el uso y la divulgación de todos los materiales halogenados y no incorpora bifenilos polibromados ni éteres difenílicos polibromados en ninguno de sus productos. Según nuestra auditoría, las láminas de plástico Rowmark cumplen con esta directiva y no contienen ninguno de los elementos mencionados anteriormente ni los incluidos en la lista de candidatos de acuerdo con la directiva mencionada. Nuestros documentos MSDS relacionados se pueden encontrar en el sitio web de Rowmark (<http://www.rowmark.com/MARK/MSDS.asp>) y se pueden consultar para obtener más información.

Términos y condiciones de venta

La garantía de Rowmark se limita únicamente a la sustitución del producto, y dicha garantía no se extiende a los costes de cualquier mano de obra repetida o costes incidentales

. **GARANTÍA LIMITADA, EXENCIONES DE RESPONSABILIDAD DE LA GARANTÍA Y LIMITACIONES DE RECURSOS Y RESPONSABILIDADES:** Salvo lo establecido anteriormente, el vendedor **NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA** en relación con los productos.

Nota: La información anterior se proporciona de buena fe, pero no se ofrece ninguna garantía, expresa o implícita.

CONSEJOS PARA EL GRABADO LÁSER

Ejemplo de ajustes del láser para flúor con núcleo blanco / negro

ADVERTENCIA: Debe realizar 2 pasadas

Los parámetros que aquí se indican se basan en nuestra experiencia con una máquina estándar de 75W y se comparten como ayuda para deducir los ajustes adecuados para su máquina. Pueden darse diferencias entre láseres de distintos fabricantes e incluso entre máquinas de un mismo fabricante.

Máquina láser CO2 de 75 W

Longitud de enfoque estándar

600 DPI

Enfoque manual sin desplazamiento

Grabado de abajo hacia arriba

	Velocidad	Potencia	Frecuencia
Grabado	100%	100%	
Corte	15 %	100%	30%

Consejos técnicos

- Realizar dos pasadas para el grabado y una pasada para el corte, manteniendo el material liso y plano.
- Demasiado calor en una zona de grabado grande puede provocar deformaciones al realizar la segunda pasada. Por lo tanto, tenga cuidado y utilice una línea de grabado gruesa para resaltar las zonas grandes, en lugar de grabar en bloques grandes que generarán demasiado calor.
- Pruebe a trabajar el grabado sin el Aire Asistido. Podría obtener mejores resultados

