

## Rowmark | LaserMax®



## DESCRIPCIÓN

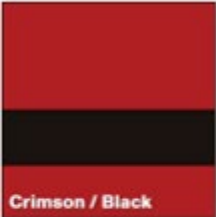
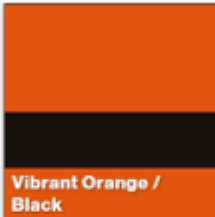
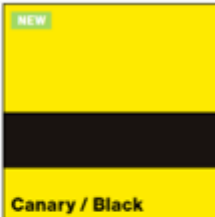
Planchas microcapa de acrílico impactado diseñado y fabricado específicamente para grabado y corte con láser CO2, aunque también es compatible con fresadora cnc. Consta de un núcleo o base de color visible cuando se elimina la capa superior de color, creando rotulación duradera y con contraste.

- **Composición segura:** Acrílico impactado libre de PVC y por tanto, no se produce emisión de gases tóxicos durante el corte industrial.
- **Resistencia UV y al exterior:** Resistente a los rayos ultravioletas por lo que es apto para aplicaciones de exterior e interior.
- **Acabados:** Acabado mate antireflectante aunque existen algunas variantes con acabado brillo.
- **Tolerancia térmica:** Tolera el calor generado durante el corte/grabado láser. Reblandece a partir 93,33 °C. También permite el doblado o plegado mediante temperatura.

## CARACTERÍSTICAS

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                       |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Apto para              |  Interior<br> Exterior<br> Paneles de control<br>Señalética/etiquetado industrial                                                                                    |                                                                                                                       |
| Acabados               | Mate sin brillos<br>Metal pincelado                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                       |
| Medidas de la plancha  | 610 x 1219 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                       |
| Grosor                 | 0,8 mm → refs. ROW912 -XXX (2 capas)<br>1,6 mm → refs. ROW922-XXX (2 capas) y ROW923-XXX (3 capas)<br>3,2 mm → refs. ROW942_XXX (2 capas) y ROW943-XXX (3 capas)                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                       |
| Uso                    | Rotulación de interiores<br>Rotulación de exteriores<br>Identificación personal<br>Tarjetas/placas de identificación de maquinaria<br>Rotulación de seguridad<br>Tarjetas / rotulación industrial<br>Trofeos / placas conmemorativas y de reconocimiento                                                                                                                                                                |                                                                                                                       |
| Procesado Frontal      |   Corte y grabado láser CO2<br>  Corte y grabado pantógrafo<br>Impresión UV |                                                                                                                       |
| Profundidad de grabado | 0,08 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                       |
| Compatible con         | Buril<br>Sierra<br>Fresa<br>Guillotina<br>Corte por láser<br>Biseladora                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Plegadora en caliente<br>Serigrafía<br>Termoimpresión<br>Grabado de detalles finos<br>Resistente a luz UV<br>Adhesión |

## CARTA DE COLORES DISPONIBLES

|                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                      |                                                                                       |                                                                                       |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|    |    |    |    |    |    |
| ROW922-604                                                                         | ROW912-602<br>ROW922-602<br>ROW923-602<br>ROW942-602<br>ROW943-602                  | ROW922-607                                                                          | ROW922-622                                                                           | ROW922-662                                                                            | ROW922-664                                                                            |
|   |   |   |   |   |   |
| ROW922-612                                                                         | ROW922-624                                                                          | ROW912-704<br>ROW922-704<br>ROW923-704<br>ROW942-704<br>ROW943-704                  | ROW922-706                                                                           | ROW912-932<br>ROW922-932<br>ROW942-932                                                | ROW922-934                                                                            |
|  |  |  |  |  |  |
| ROW922-972                                                                         | ROW912-912<br>ROW922-912<br>ROW942-912                                              | ROW912-512<br>ROW922-512<br>ROW923-512<br>ROW942-512<br>ROW943-512                  | ROW922-517                                                                           | ROW922-502                                                                            | ROW922-562                                                                            |
|  |  |  |  |  |  |
| ROW922-552                                                                         | ROW922-382                                                                          | ROW922-582                                                                          | ROW922-206                                                                           | ROW922-226                                                                            | ROW922-205                                                                            |

## Rowmark | LaserMax®



ROW922-209

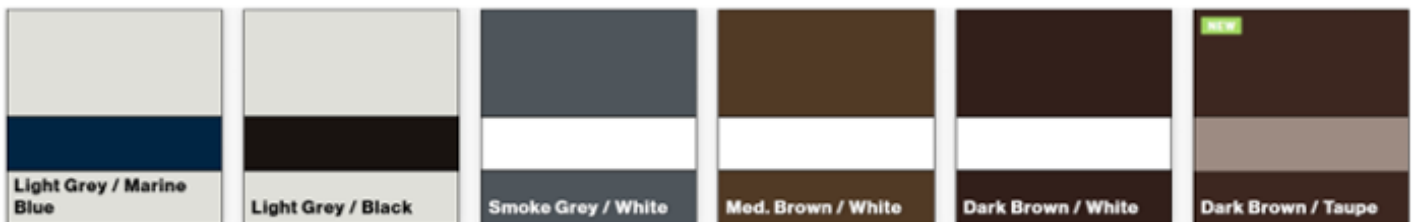
ROW922-269

ROW912-204  
ROW922-204  
ROW923-204  
ROW942-204  
ROW943-204

ROW922-228

ROW922-854

ROW922-326



ROW922-325

ROW922-324

ROW922-312

ROW922-822

ROW922-842

ROW922-848



ROW912-402  
ROW922-402  
ROW923-402  
ROW942-402  
ROW943-402

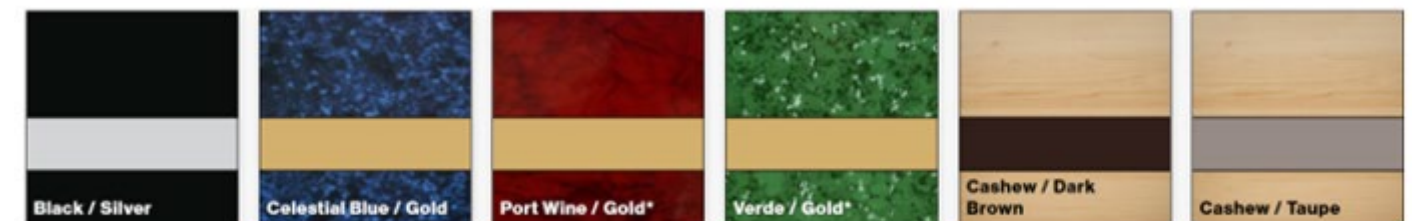
ROW922-422

ROW922-406

ROW922-407

ROW922-417

ROW922-427



ROW922-413

ROW922-577

ROW922-677

ROW922-937

ROW922-188

ROW922-138



ROW922-134

ROW922-022

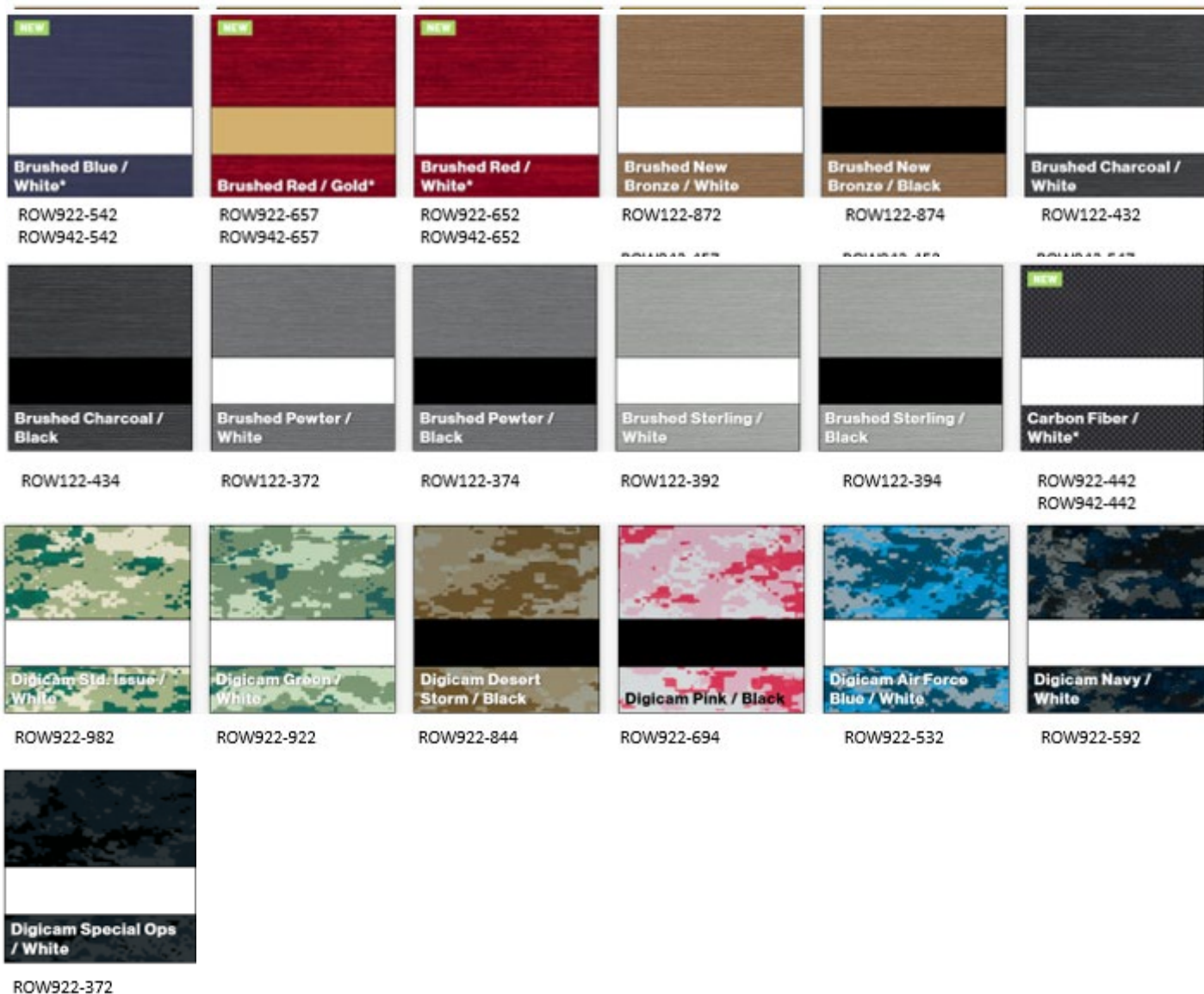
ROW922-222

ROW922-082

ROW922-012

ROW922-884

## Rowmark | LaserMax®



\* No se recomienda el uso de algunas láminas LaserMax® en aplicaciones en las que se requiera estabilidad frente a los rayos UV.



## PROPIEDADES FÍSICAS

|                                                                                                                                                       | Valor                   | Método ASTM    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------|
| Momento de fuerza IZOD<br>Muesca a 22,78°C                                                                                                            | 5,98 Kg/m               | D-256          |
| Fuerza tensil<br>Hasta rotura<br>Elongación antes de rotura                                                                                           | 5.500 psi<br>50%        | D-638<br>D-638 |
| Fuerza flexural<br>Carga hasta estirar la superficie externa 5%                                                                                       | 10.300 psi              | D-790          |
| Densidad relativa                                                                                                                                     | 1,15                    | D-792          |
| Dureza Rockwell                                                                                                                                       | M45                     | D-785          |
| Temperatura de deflección<br>Temperatura a la cual el material deflece 0,254mm a 264 psi                                                              | 79,44° C                | D-648          |
| Coefficiente de expansión térmica<br>m/m/ °C                                                                                                          | 3,08 x 10 <sup>-5</sup> | D-696          |
| Punto de reblandecimiento Vicat<br>Temperatura para que la aguja penetre 1mm (32°C/h, 1Kg)<br>Temperatura para que la aguja penetre 1mm (32°C/h, 5kg) | 97,78°C<br>86,11°C      | D-1525         |

LaserMAX reblandece a unos 93,33°C lo suficiente para que sea posible plegarla según se desee. Puede trabajarse con una sierra circular, taladro y se puede adherir.

La inflamabilidad del material base ha sido testada por Underwriters Laboratories obteniendo la cualificación de 94HB.

*NOTA: la información arriba consignada se aporta de buena fe y no constituye ninguna garantía implícita o explícita.*