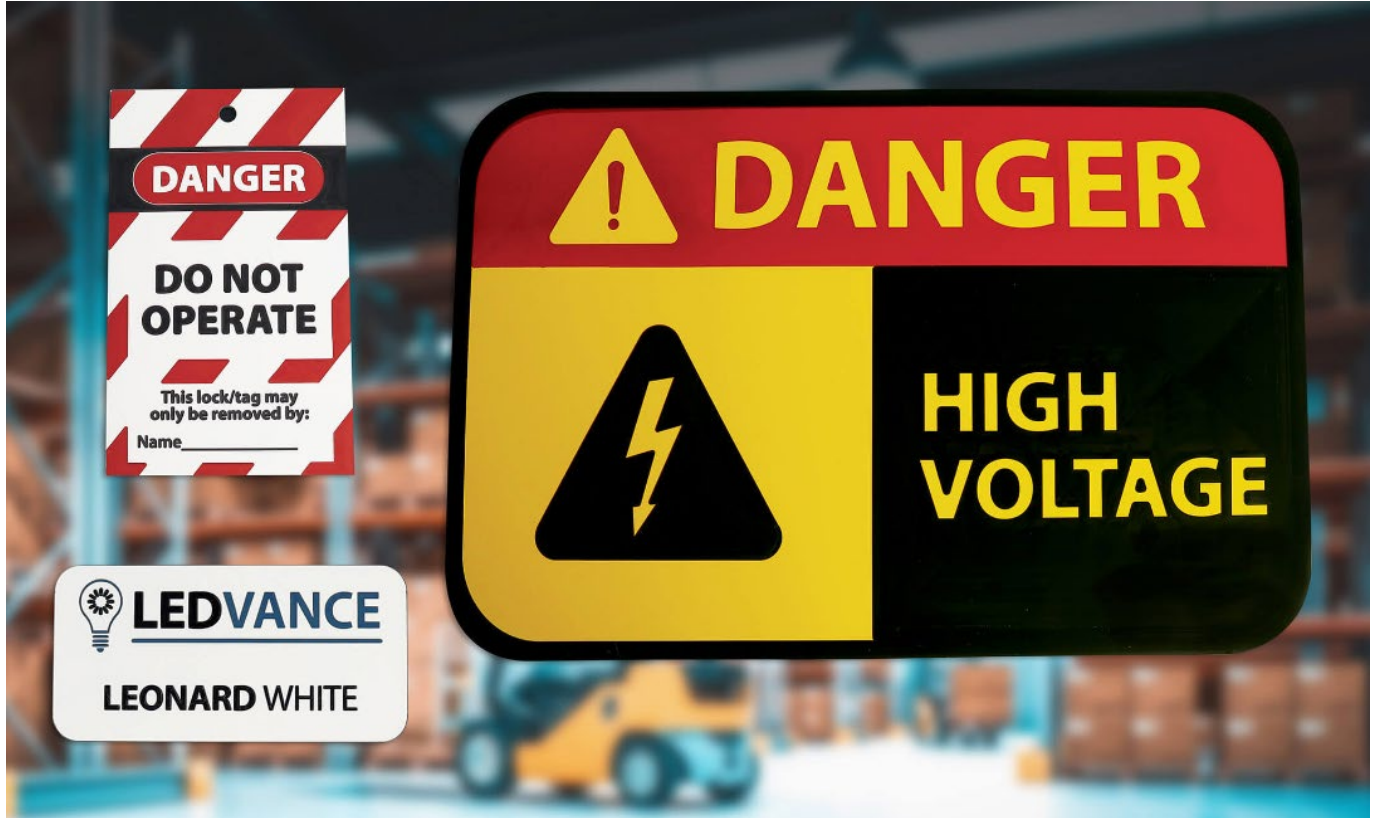


Rowmark | LaserMax® TriLayer



DESCRIPCIÓN

Planchas microcapa de acrílico impactado diseñado y fabricado específicamente para grabado y corte con láser CO2, aunque también es compatible con fresadora cnc. Las ventajas de las planchas LaserMax pero con 3 capas. Esta característica ayuda a los clientes a aumentar la velocidad de fabricación, eliminando procesos secundarios como el relleno con pintura o añadir capas adicionales. Esta nueva línea ofrece oportunidades de diseño únicas para los clientes que realizan grabados con láser y rotativos.

Los plásticos blancos y de colores claros no suelen ser adecuados para la fabricación con láser de diodos.

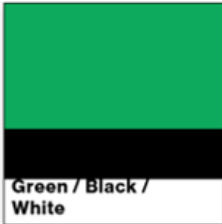
Rowmark | LaserMax® TriLayer

CARACTERÍSTICAS

Apto para	 Señalización interior Señalización exterior Señalización luminosa de orientación Identificación personal Etiquetas de identificación de equipos Señalización de seguridad Señalización recreativa
Acabados	Mate sin brillos Metal pincelado
Medidas de la plancha	613 x 1238 mm
Grosor	1,6 mm → refs. ROW923-XXX (3 capas)
Uso	Rotulación de interiores Rotulación de exteriores Tarjetas/placas de identificación de maquinaria Rotulación de seguridad Tarjetas / rotulación industrial
Compatible con	 Corte y grabado láser CO2 Corte y grabado pantógrafo Sierra / Taladro / Cizalla Biselado Plegado mediante calor Serigrafía Estampados en caliente Adhesión Grabado de detalles finos
Profundidad de grabado	0,08 mm 0,20 mm

Rowmark | LaserMax® TriLayer

CARTA DE COLORES DISPONIBLES

 Yellow / Red / Black ROW TL923-764	 Green / Black / White ROW TL923-942	 White / Red / Black ROW TL923-264	 White / Blue / Red ROW TL923-256	 White / Green / Red ROW TL923-296	 White / Yellow / Black ROW TL923-274
 White / Blue / Black ROW TL923-254	 Stainless Steel / Black / Red ROW TL923-346R	 Stainless Steel / Black / Blue ROW TL923-345	 Stainless Steel / Black / Green ROW TL923-349	 Stainless Steel / Black / Orange ROW TL923-346	

* No se recomienda el uso de algunas láminas LaserMax® en aplicaciones en las que se requiera estabilidad frente a los rayos UV.

Rowmark | LaserMax® TriLayer

PROPIEDADES FÍSICAS

	Valor	Método ASTM
Momento de fuerza IZOD Muesca a 22,78°C	5,98 Kg/m	D-256
Fuerza tensil Hasta rotura Elongación antes de rotura	5.500 psi 50%	D-638 D-638
Fuerza flexural Carga hasta estirar la superficie externa 5%	10.300 psi	D-790
Densidad relativa	1,15	D-792
Dureza Rockwell	M45	D-785
Temperatura de deflexión Temperatura a la cual el material deflece 0,254mm a 264 psi	79,44° C	D-648
Coefficiente de expansión térmica m/m/ °C	3,08 x 10 ⁻⁵	D-696
Punto de reblandecimiento Vicat Temperatura para que la aguja penetre 1mm (32°C/h, 1Kg) Temperatura para que la aguja penetre 1mm (32°C/h, 5kg)	97,78°C 86,11°C	D-1525

LaserMAX reblandece a unos 93,33°C lo suficiente para que sea posible plegarla según se desee. Puede trabajarse con una sierra circular, taladro y se puede adherir.

La inflamabilidad del material base ha sido testada por Underwriters Laboratories obteniendo la cualificación de 94HB.

NOTA: la información arriba consignada se aporta de buena fe y no constituye ninguna garantía implícita o explícita.